

FICHE TECHNIQUE

ARCANE METALPRO

VERSION V2.0 DU 30/09/08

DEFINITION :

ARCANE METALPRO permet un traitement par réaction chimique préventif et curatif des matériaux ferreux rouillés ou exposés aux risques d'oxydations et transforme l'oxydation en une couche noire, protectrice, durable et résistante.

ARCANE METALPRO est applicable sur les supports humides, mêmes mouillés et adhère sur les métaux ferreux oxydés ou non ainsi que sur les peintures anciennes.

ARCANE METALPRO est recouvrable par tous types de peintures, y compris des résines époxydiques ou polyuréthanes solvantées.

ARCANE METALPRO agit rapidement en 20 minutes sur tôles noires et laminées à froid, a une excellente souplesse et suit parfaitement toutes les déformations de la tôle.

DOMAINES D'APPLICATION :

- Supports intérieurs et extérieurs,
- Protection anticorrosive des ouvrages métalliques du bâtiment,
- Portail, grilles, mobiliers de jardin,
- Réfrigérateurs, cuisinières, mobiliers métalliques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

<input type="checkbox"/> Composition :	Complexe de résines en émulsion
<input type="checkbox"/> Aspect :	Liquide beige clair laiteux à l'état frais. Deviens noir par réaction chimique lors du séchage.
<input type="checkbox"/> Densité à 20°C :	1.060
<input type="checkbox"/> Temps de séchage à 20°C :	Hors poussière : 30 minutes Sec et dur : 24 heures
<input type="checkbox"/> Recouvrable :	24 heures
<input type="checkbox"/> Adhérence :	Bonne adhérence sur les métaux ferreux
<input type="checkbox"/> Température limite d'application :	+ 5°C à + 35°C

MISE EN ŒUVRE :

- Matériel:** Brosse, pinceau, éponge, rouleau, pistolet, pulvérisateur ou par trempage.
- Application:**
 - 1 - Préparation des supports
Les surfaces à traiter doivent être dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.
Acier et métal neuf : Dégraissage.
Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : Ponçage ou brossage mécanique des parties rouillées non adhérentes.
 - 2 - Mise en œuvre
Pour une bonne homogénéité, bien agiter **ARCANE METALPRO** avant l'application.
ARCANE METALPRO sera utilisé pur.

ARCANE Industries S.A.

Z.I des Paluds 73, avenue du Douard 13685 AUBAGNE Cedex

T : 04 42 82 16 95 F : 04 42 82 16 77

Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr

Site Internet : <http://arcane-industries.fr>

3 - Applications

Acier et métal neuf : application d'une couche d'**ARCANE METALPRO**.

Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : application de 1 à 2 couches d'**ARCANE METALPRO**.

- Nettoyages des outils :** A l'eau, immédiatement après application
- Consommation :** 3 à 5 m² pour 1 litre.

PRECAUTIONS D'USAGE :

- Après emploi ne jamais verser **ARCANE METALPRO** dans son emballage d'origine afin d'éviter de neutraliser le produit restant en introduisant des particules de rouille.
- Toujours bien mélanger avant application.
- Tenir hors de portée des enfants. En cas de contact avec la peau, nettoyer simplement avec de l'eau et du savon.
- Stocker un an en emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, bien ventilé, à l'abri du gel et à l'écart du rayonnement solaire direct ou de toute source de chaleur ou d'ignition

ARCANE Industries S.A.

Z.I des Paluds 73, avenue du Douard 13685 AUBAGNE Cedex

T : 04 42 82 16 95 F : 04 42 82 16 77

Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr

Site Internet : <http://arcane-industries.fr>